

# Titre à finalité professionnelle - Agent Machiniste - en alternance

## CERTIFICAT

CQP/TFP

## DURÉE

6 mois minimum en alternance - Entrées échelonnées tous les mois

## PRÉ-REQUIS

Compréhension et expression orales en français



## MÉTIERS VISÉS PAR LA FORMATION

[Agent machiniste en propreté](#)

## LE PROGRAMME

**OBJECTIF :** Se préparer à la certification d'Agent Machiniste en propreté en alternance (contrat de professionnalisation ou

## **d'apprentissage)**

### **Bloc de compétences n°1: Mise en œuvre de la relation avec les usagers pour garantir le bon déroulement du chantier**

Etablir de bonnes relations avec les clients du site - 21 heures

Assurer une bonne communication avec la hiérarchie et l'équipe

La présentation : langage, image de soi, tenue vestimentaire et hygiène personnelle

Un travail de qualité : préparation et propreté du matériel, bonne exécution, autocontrôle

Les règles de confidentialité

Etablir une bonne relation avec le client pendant la prestation

La communication verbale et non verbale : informer, communiquer avec son responsable, ses collègues, le client

Les comportements adaptés aux situations rencontrées

Les bonnes relations avec les différents clients : attitude positive, écoute, discrétion

Les règles usuelles en matière de tutoiement et vouvoiement

Les modalités de transmission des plaintes et réclamations de l'information

Gérer les demandes et les réclamations des clients - 14 heures

Traiter les demandes du client (les travaux supplémentaires, les niveaux de priorité et degrés d'importance, les outils de traitement, la transmission de l'information à la hiérarchie)

Traiter des réclamations (l'analyse, les degrés de gravité, procédure de traitement)

Les actions correctives et préventives

Les attentes et les contraintes du client

Adopter les bonnes attitudes face aux réclamations du client

La communication et la posture d'écoute

### **Bloc de compétences n°2:Préparation technique du chantier**

Appliquer les règles d'hygiène, de sécurité au travail - 14 heures

Respecter des règles d'hygiène de sécurité sur le chantier (hygiène personnelle, les situations de travail dangereuses et leurs risques)

Utiliser les équipements de protection individuels

Appliquer les normes de sécurité pour le stockage, la manipulation des produits, des matériels et des déchets

Appliquer les règles de tri des déchets et de gestion des emballages

Respecter les principes de base en hygiène et de sécurité dans les milieux spécifiques

Prévenir les risques et adopter les bonnes postures de travail - 14 heures

Identifier le cadre institutionnel de la prévention, la sécurité sur les chantiers(les acteurs et les instances de la prévention, les documents pour la maîtrise des risques)

Appliquer et faire appliquer les règles d'ergonomie (Les gestes à adopter, la correction des mauvais gestes)  
Réduire les gestes nuisibles, Les traumatismes physiques  
Expliquer les mesures de prévention mises en place dans la profession (les éléments du plan de prévention, le droit de retrait en cas de danger)  
Identifier les spécificités des chantiers en milieux sensibles  
Les différents types de chantiers : agro-alimentaire, cuisine collective, médical et paramédical  
Les spécificités en matière de sécurité et d'hygiène

#### Préparer les opérations de nettoyage manuelles - 14 heures

>Préparer les opérations de nettoyage en fonction du type de prestation demandé et de l'environnement de travail  
Les parties communes (hall d'entrée, ascenseur, escalier)  
Les espaces de travail (bureau, salle de réunion)  
Les produits d'entretien et le matériel de nettoyage  
Les différentes chiffonnettes microfibres et leur utilisation  
La chronologie des phases de travail spécifique au bloc sanitaire  
Les étapes de l'entretien d'un bureau  
Les zones de contact dans les différents lieux  
La préparation du chariot de nettoyage

>Expliquer les techniques d'entretien manuelles des sols  
Le balayage humide et le lavage manuel des sols  
La méthode au poussé et à la godille  
La méthode de lavage manuel à double seau  
La technique d'aspiration en zigzag  
Le résultat attendu selon l'opération de nettoyage (les critères d'appréciation)  
L'élimination des déchets  
L'élimination des eaux souillées chimiquement

>Préparer des équipements techniques et de sécurité  
Choix de l'équipement de protection individuelle (EPI) adapté à l'intervention et à l'environnement  
Les règles de sécurité en fonction des différentes conditions et protocoles de travail  
La signalétique appropriée à l'espace de travail pour réduire les risques potentiels  
Les systèmes de balisage et leur modalité de balisage

#### Préparer les opérations de nettoyage mécanisées – 21 heures

>Expliquer les principes des opérations d'entretien mécanisé  
Le classement des salissures selon leur origine, leurs caractéristiques  
Le classement des produits en fonction de l'échelle de pH  
Les règles de dosage  
Le cercle de Sinner ou le TACT  
L'action des produits détergents et désinfectants  
La notion de spectre d'activité d'un désinfectant  
Les informations de l'étiquette du produit de nettoyage  
Les règles de base et les précautions de stockage des produits

## Le tri des déchets et la gestion des emballages

>Citer les caractéristiques des revêtements de sol

Les différentes classifications des revêtements

Les caractéristiques des sols durs et textiles

Les précautions Expliquer les protocoles de nettoyage mécanisés

La méthode spray sur sol thermoplastique (circulaire et latérale)

Le lustrage

Le lavage mécanisé des sols non textiles

Le lavage à l'autolaveuse

>Préparer et sécuriser les installations avant nettoyage

Les éléments à prendre en compte lors d'une opération de nettoyage

Choix de l'équipement de protection individuelle (EPI) adapté à l'intervention

Les règles de sécurité en fonction des différentes conditions et protocoles de travail

La disposition du matériel et la délimitation de la zone de travail

La signalétique appropriée à l'espace de travail pour réduire les risques potentiels

>Assurer l'entretien courant des machines de nettoyage (monobrosse, aspirateur à eau, autolaveuse)

La désignation des organes qui composent les machines de nettoyage

Les accessoires des machines de nettoyage selon les techniques à mettre en œuvre

Les consignes d'entretien, la maintenance de 1<sup>er</sup> niveau

Les réglages et les ajustements

Le signalement et l'enregistrement des pannes

## **Bloc de compétences n°3 : Réalisation des techniques professionnelles**

Réaliser les prestations manuelles de propreté en milieu tertiaire - 21 heures

Choisir les matériels de nettoyage en fonction du type de prestation demandé

Interpréter les informations de l'étiquette du produit de nettoyage

Réaliser le dosage des produits

Choix de l'équipement de protection individuelle (EPI) adapté à l'intervention et à l'environnement

Réaliser la désinfection des zones de contact dans les différents lieux (bureau, hall et l'escalier, ascenseur)

Appliquer les protocoles de nettoyage en respectant les règles d'hygiène (un bureau, des sanitaires, un hall d'entrée, un ascenseur, un escalier)

Réaliser les techniques de dépoussiérage adéquates à l'environnement de travail

Contrôler la qualité des prestations réalisées

Réaliser les opérations d'entretien mécanisées de propreté - 70 heures

Choisir les matériels et machines de nettoyage en fonction du type de

prestation et du sol

Préparer une solution détergente ou désinfectante en respectant les règles de dosage

Préparer et sécuriser les installations avant nettoyage

Appliquer les protocoles de nettoyage en respectant les règles d'hygiène (méthode spray, lustrage, lavage mécanisé des sols non textiles, lavage à l'autolaveuse)

Assurer l'entretien courant des machines de nettoyage (monobrosse, aspirateur à eau, autolaveuse)

Vérifier le résultat de son intervention

### **MÉTHODES ET MOYENS PÉDAGOGIQUES :**

Exposés, ateliers digitaux, travaux en sous-groupe mises en situation professionnelle, démonstrations et essais. Des évaluations sont réalisées en cours de formation. Au cours de la formation, une documentation pourra être remise à chaque stagiaire.

### **VALIDATION :**

Présentation devant la Commission d'Évaluation en vue de la validation du Certificat de qualification Professionnelle préparé (4 heures). Au vu des résultats obtenus, la Commission Paritaire Nationale pour l'Emploi délivrera ou non le CQP visé. Le CQP d'Agent Machiniste est positionné Agent de Service confirmé sur la grille de classification de la Convention Collective des Entreprises de Propreté.

### **DURÉE**

189 heures de formation en centre sur 6 mois minimum

Validation : 4 heures

*Entrées échelonnées tous les mois*

### **PRÉ-REQUIS**

Compréhension et expression orales.

Informations complémentaires :

*Programme - version 17 mai 2024*

**[Téléchargez le catalogue complet](#)**

**Consultez aussi [les statistiques de réussite et taux de satisfaction INHNI](#).**

